

バージョンアップ情報

2025/03/03



NC Viewer

Version 5.94

株式会社システムアイの許可無く内容の複製、転載、引用することを禁じます。



修正項目

1. 日付と時間の表記を Windows 側の設定に合わせようしました。
2. 追加ワーク座標系のプリセット G10L20Pxx に対応しました。
3. 径補正タイプ A の演算において、微小線分だと正しく演算されないケースを修正しました。
4. N C レポートの固定サイクルの使用数が正しく計算されないケースを修正しました。
5. N C コメントの抽出において、解析後のファイルパスが 256 文字を超えるとハングアップする問題を修正しました。
6. N C 行が 260 文字を超えると N C リストにゴミが表示される問題を修正しました。
7. 「無効な機能コードをチェックする」で不正なコードがチェックされないケースを修正しました。
8. 旋盤工具の描画において、全円の塗りつぶしが正しく描画されないケースを修正しました。
9. 旋盤工具の描画において、ノズ R 補正の開始と終了が正しく描画されないケースを修正しました。
10. 旋盤工具の干渉検査において、干渉を誤認するケースを修正しました。
11. 面取り指令がある N C において、トレース中にナビゲーションを行うとハングアップする問題を修正しました。
12. A B C 軸の制御方法が「無視する」の場合、C 軸を面取り指令と誤認する為、アドレス文字に「コーナー C」を追加しました。